	Data:	Imię, Nazwisko	Piec *Elektr. łuk.* *Elektr. Ind.*	Wyprawa *zasadowa* *kwaśna*

Marka:		Nr wytopu	Wytrzymałość		
			trzonu	ścian	sklepienia

Analiza	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Ti	Al
przepisana												
otrzymana												

Wsad		Dodatki					
Nazwa	kg	Nazwa	Gat.	kg	Nazwa	Gat.	kg
Surówka		Fe-Mn WP			Al-kawałkowy		
Surówka		Fe-Mn-rafinowany			Al-mielony		
Złom obcy		Fe-Si-kawałkowy			Surówka		
Złom własny		Fe-Si-mielony			Wapno		
Złom własny Cr		Mn-Si			Fluoryt		
Złom własny Cr-Ni		Ca-Si			Ruda		
Złom obcy Cr		Fe-Cr			Fe z rudy		
Złom obcy Cr-Ni		Fe-Mo			Dolomit granulow.		
Złom obcy Mn		Fe-Ti			Dolomit mielony		
Złom własny Mn		Fe-W			Fe-Ti		
		Fe-V					
Suma wsadu		**Suma dodatków żelazodajnych**					

	godz	Stan licznika	Zużycie energii elektr.		Wskaźnik zuż		
Początek (poprzedni spust)			Na topienie			Czas naprawy	
Koniec reperacji			Na świeżenie i rafinację			Czas topienia	
Koniec sadzenia						Czas świeżenia	
Koniec topienia			Na wytop			Czas rafinow.	
Spust						Czas wyt. całk.	

Godz	Opis wyrabiania	Ruda	Wap.	Fluor.	Analiza								
					C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Al