

		Data:	Zmiana:		Piec <i>elekt. luk. elekt. ind.</i>		Nr	Wyprawa <i>zasadowa kwaśwa</i>						
Marka:	<b>WYTOP Nr</b>				Wytrzymałość									
					trzonu	ścian	sklepienia							
Analiza	C	Si	Mn	P <sub>max</sub>	S <sub>max</sub>	Cr <sub>max</sub>	Ni <sub>max</sub>	Mo <sub>max</sub>	Cu <sub>max</sub>	V	W	Almax		
przepisana	0,2-0,3	0,3-0,6	0,6-1,0	0,035	0,035	0,5	0,5	0,5	0,4			0,07		
otrzymana														
Wsad			Dodatki											
Nazwa		kg	Nazwa		Gatunek	kg	Nazwa		Gatunek	kg				
Surówka			Fe-Mn WP				Al-kawałkowy							
Surówka			Fe-Mn-rafinowany				Al-mielony							
Złom obcy			Fe-Si-kawałkowy				Surówka							
Złom własny Mn			Fe-Si-mielony				Wapno							
Złom własny chromowy			Mn-Si				Fluoryt							
Złom własny niklowy			Ca-Si				Rudy							
Złom obcy chromowy			Fe-Cr				Fe z rudy							
Złom obcy niklowy			Fe-Mo				Dolomit granulow.							
Złom obcy manganowy			Fe-W				Dolomit mielony							
Złom własny stali węglowej			Fe-V				Brykiety węglowe							
			Fe-Ni											
Suma wsadu			Suma dodatków żelazodajnych											
		godz.	Stan licznika	Zużycie energii elektr.		Wskaźnik zuż.								
Początek (poprzedni spust)				Na topienie				Czas naprawy						
Koniec reperacji				Na świeżenie i rafinację				Czas topienia						
Koniec sadzenia								Czas świeżenia						
Koniec topienia				Na wytop				Czas rafinowania						
Spust								Czas wytopu całk.						
Godz.	Opis wyrobienia		Ruda	Wap.	Fluoryt	Analiza								
						C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	inne
6.30	Załączono, roztopiono + nawęglacza 50kg													
7.53	Pomiar temp. 1559													
7.55	I próba na skład chem					0,55	0,24	0,6	0,028	0,022	0,16	0,05	0,04	0,004
7.56	Dodano rude i wapno		144	48										
8.03	II próba na skład chem					0,45	0,03	0,37	0,022	0,025	0,18	0,06	0,05	0,033
8.06	+ rudę żelaza + wapno		90	15										
8.17	III próba na skład chem					0,17	0,85	0,096	0,018	0,023	0,14	0,06	0,05	
8.21	ściągnięto żużel świeżenia													
8.25	Odtleniani osadowe 3kg Al. + 50kgFeSi													
8.25	+ wapna + CaF <sub>2</sub>													
8.30	+ wapno+ FeSi <sub>mielony</sub> + nawęglacz													
8.37	IV próba na skład chem					0,16	0,36	0,72	0,023	0,024	0,018	0,04	0,018	
8.38	Pomiar temp. 1581													
8.49	+FeSi, FeMn <sub>w</sub>													
8.51	V próba na skład chem					0,24	0,58	0,82	0,026	0,018	0,2	0,09	0,05	
8.52	spust do kadzi													
8.53	Odtleniono osadowo w kadzi 3kg Al. + 6kg CaSi)													
8.55	Pomiar temp. 1639													
9.02	Próba na skład chem					0,23	0,56	0,80	0,026	0,018	0,2	0,09	0,05	